

Empilhadeira contrabalanceada elétrica 25B-7AC



- Motor de tração de alto rendimento, permite maior aceleração e velocidade independente da inclinação do piso.
- Assento ergonômico e ajustável, proporciona maior conforto e segurança ao operador.
- Sistema hidráulico moderno de alta capacidade, reage rapidamente.
- Controle eletrônico Zapi, gerencia as principais operações do equipamento.
- Freio a disco banhado em óleo.
- Cabine de proteção reforçada e de fácil entrada/saída do operador.
- Com o ângulo de inclinação da torre 6° para a frente e 10° para trás no 2 estágios e 6° para frente e 6° para trás no 3 estágios. O operador realiza trabalhos de carregamento e descarregamento de maneira mais segura.
- Ampla visibilidade do operador proporciona um trabalho mais seguro.

Especificações do Mastro

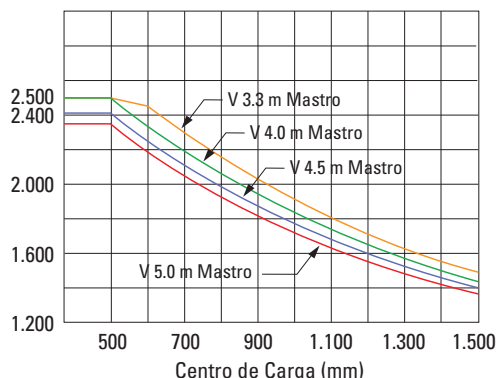
Tipo do Mastro 25B-7AC		Altura Total Abaixado	Altura Máxima dos Garfos	Elevação Livre ¹	Capacidade de Carga a 500mm do Centro de Carga ³	Altura Total Elevado	Peso da Empilhadeira ²
		mm	mm	mm	kg	mm	kg
2 Estágios	V400	2.552	4.000	115	2.460	5.185	4.291
	TF 470	2.152	4.700	972	2.220	5.885	4.430
3 Estágios	TF 600	2.652	6.000	1.472	2.020	7.185	4.531

1. Com Protetor de Carga. 2. Sem Carga. 3. Com Deslocador Lateral.

CAPACIDADE DE CARGA

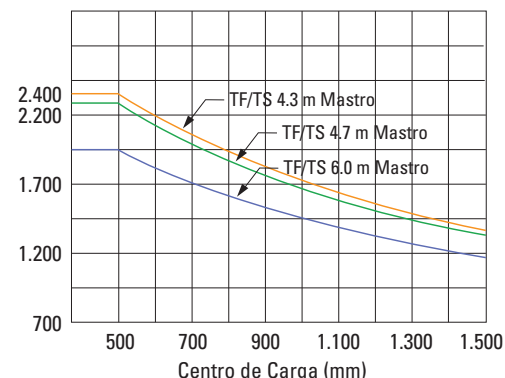
2 Estágios

Capacidade de Carga (kg)



3 Estágios

Capacidade de Carga (kg)



ESPECIFICAÇÕES 25B-7AC

Características

1.1	Fabricante	HYUNDAI
1.2	Modelo do equipamento	25B-7AC
1.3	Suprimento de energia	Elétrico
1.4	Modo de operação	Sentado
1.5	Capacidade de carga nominal	Q (kg) 2.500
1.6	Distância do centro de carga	c (mm) 500
1.8	Distância do centro do eixo motriz até a face do garfo	x (mm) 458
1.9	Distância entre eixos	y (mm) 1.400

Pesos

2.1	Peso operacional	(kg) 4.290
2.2	Carga nos eixos dianteiro e traseiro, com carga	(kg) 5.894/896
2.3	Carga nos eixos dianteiro e traseiro, sem carga	(kg) 1.662/2.628

Rodas e Chassi

3.1	Pneus	Superelásticos
3.2	Dimensões dos pneus dianteiros	23x9-10
3.3	Dimensões dos pneus traseiros	18x7-8
3.5	Número de rodas, dianteira/traseira (x=tração)	2x/2
3.6	Distância entre centros das rodas dianteiras	(mm) 993
3.7	Distância entre centros das rodas traseiras	(mm) 980

Dimensões Básicas

4.1	Inclinação do mastro para frente/trás	α/β (graus)	6/10
4.2	Altura do mastro abaixado	h1 (mm)	2.152
4.3	Elevação livre	h2 (mm)	115
4.4	Altura máxima dos garfos	h3 (mm)	3.300
4.5	Altura do mastro elevado	h4 (mm)	4.485
4.7	Altura da cabine do operador	h5 (mm)	2.220
4.8	Altura do assento	h7 (mm)	1.180
4.12	Altura do acoplamento para reboque	h10 (mm)	325
4.19	Comprimento total	l1 (mm)	3.375
4.20	Comprimento até a face dos garfos	l2 (mm)	2.325
4.21	Largura total	b1 (mm)	1.200
4.22	Dimensões dos garfos	ExLxC (mm)	45/100/1.050
4.23	Carro suporte dos garfos ISO 2328, classe/tipo A, B		2A
4.24	Largura do carro suporte dos garfos	b3 (mm)	1.102
4.31	Altura livre do solo à base do mastro carregado	m1 (mm)	107
4.32	Altura livre do solo ao centro dos eixos	m2 (mm)	130
4.33	Largura do corredor para paleta de 1.000 x 1.200 transversalmente	Ast (mm)	3.595
4.34	Largura do corredor para paleta de 800 x 1.200 longitudinalmente	Ast (mm)	3.395
4.35	Raio de giro	Wa (mm)	1.900
4.36	Distância mínima do ponto de articulação	(mm)	-

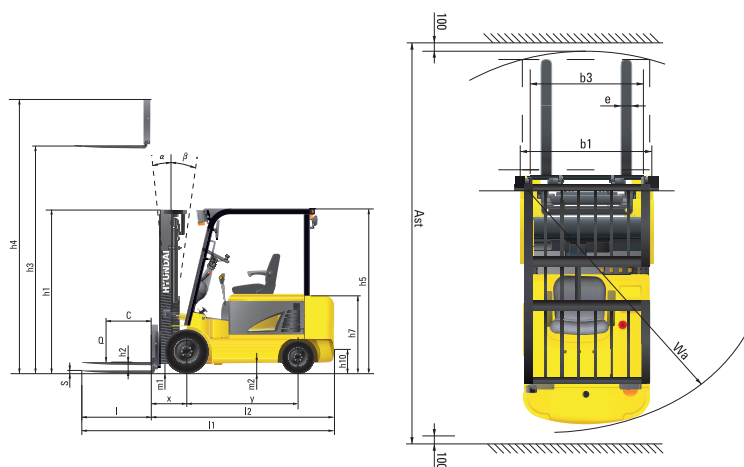
Desempenho

5.1	Velocidade de deslocamento, carregado/descarregado	(km/h)	17/18
5.2	Velocidade de elevação, carregado/descarregado	(mm/s)	410/610
5.3	Velocidade de descida, carregado/descarregado	(mm/s)	500/450
5.5	Capacidade na barra de tração, carregado /descarregado S2 60 min	(N)	-
5.6	Capacidade máxima na barra de tração, carregado S2 5 min	(N)	-
5.7	Desempenho em rampa, carregado/descarregado S2 30 min	(%)	-
5.8	Máxima rampa admissível, carregado/descarregado S2 5 min	(%)	34/18
5.10	Freio de serviço		Hidráulico

Motor

6.1	Potência do motor de tração S2 60 min	(kW)	7,8 x 2
6.2	Potência do motor de elevação a S3 - 15%	(kW)	18
6.4	Tensão da bateria, capacidade nominal K5	(V/Ah)	48/715
6.5	Peso da bateria (mínimo)	(kg)	1.100
	Dimensões do compartimento de bateria (compr. x larg. x alt.)	(mm)	1.070x806x540
6.6	Tipo da unidade de controle		AC

1. Edição 10.2012.
2. Foto meramente ilustrativa, pode conter equipamentos opcionais.
3. Medidas arredondadas e pesos aproximados.
4. Dados e especificações sujeitos a alteração pelo fabricante, sem prévio aviso.



Av. Presidente Kennedy, 2559 - Vila São José - Osasco/SP
CEP 06298-190 - (11) 3302-5450 - brasilmaquinas.com

DISTRIBUIDOR