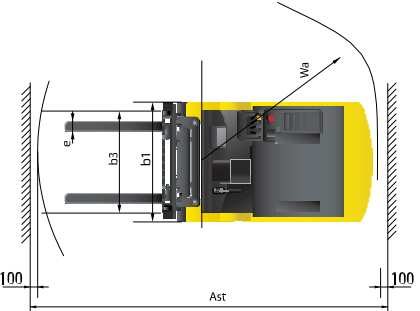


Dimensão



Especificação

Identificação				
1.1	Fabricante	HYUNDAI		
1.2	Designação do tipo de fabricante	16B-9	18B-9	20B-9
1.3	Dispositivo: elétrico (bateria ou rede), diesel, gasolina, gás combustível, manual	Elétrico	Elétrico	Elétrico
1.4	Tipo de operação: mão, pedestre, de pé, sentado, seletor em ordem	Sentado	Sentado	Sentado
1.5	Capacidade de carga/ carga nominal	Q kg	1,600	1,800
1.6	Distância do centro da carga	c mm	500	500
1.8	Distância da carga, centro do eixo do motor até à forquilha	x mm	360	360
1.9	Base das rodas	y mm	1,355	1,440
Pesos				
2.1	Peso de serviço (incluindo a bateria)	kg	3,150	3,275
2.2	Carga por eixo, carregado frente/ trás	kg	4,200/ 550	4,478/ 597
2.3	Carga por eixo, descarregado frente/ trás	kg	1,585/ 1,565	1,603/ 1,672
Rodas, Chassis				
3.1	Pneus: borracha sólida (V), superelástico (SE), pneumático (P), poliuretano (PE)	SE	SE	SE
3.2	Tamanho dos pneus, frente (Φ x largura)	18x7-8	200/ 50-10	200/ 50-10
3.3	Tamanho dos pneus, trás (Φ x largura)	16x6-8	16x6-8	16x6-8
3.5	Rodas, número frente x trás (x = rodas motrizes)	2x/ 2	2x/ 2	2x/ 2
3.6	Largura da pista, frente	mm	895	905
3.7	Largura da pista, trás	mm	880	880
Dimensões básicas				
4.1	Mastro/ inclinação do carrinho da forquilha para frente/ para trás	graus	5/ 7	5/ 7
4.2	Altura do mastro reduzido	h1 mm	2,120	2,129
4.3	Elevação livre	h2 mm	35	40
4.4	Altura da inclinação	h3 mm	3,325	3,330
4.5	Altura do mastro estendido	h4 mm	4,320	4,320
4.7	Altura da proteção superior (cabine)	h5 mm	2,065	2,065
4.8	Altura sentado/ altura de pé	h7 mm	982	982
4.12	Altura do acoplamento	h10 mm	250	250
4.19	Comprimento total	l1 mm	2,935	3,020
4.20	Comprimento até a superfície da forquilha	l2 mm	2,035	2,130
4.21	Largura total	b1 mm	1,074	1,105
4.22	Dimensões da forquilha	c // a mm	900x100x35	900x100x35
4.23	Carro da forquilha ISO 2328, classe/ tipo A, B	2A	2A	2A
4.24	Largura do carrinho-forquilha	b3 mm	1006	1006
4.31	Distância até o chão, carregada, sob o mastro	m1 mm	85	94
4.32	Distância até o chão, centro da base das rodas	m2 mm	90	100
4.33	Largura do corredor para paletes (1000 x 1200) transversalmente	Ast mm	3,352	3,427
4.34	Largura do corredor para paletes (800 X 1200) longitudinalmente	Ast mm	3,495	3,575
4.35	Raio de giro	W mm	1,710	1,795
4.36	A menor distância do ponto de pivô	mm	-	-
Dados de desempenho				
5.1	Velocidade de deslocamento, carregada/ descarregada	km/h	16/ 17	16/ 17
5.2	Velocidade de elevação, carregada/ descarregada	mm/s	410/ 600	410/ 600
5.3	Velocidade de descida, carregada/ descarregada	mm/s	500/ 450	500/ 450
5.6	Máx. força de tração carregado/ descarregado S2 5min	N	15,102/ 14,759	15,190/ 14,710
5.8	Máx. desempenho de gradiente, carregado/ descarregado S2 5min	%	29.5	27.5
5.10	Freio de serviço		Hidráulico	Hidráulico
Motor - E				
6.1	Classificação do motor de tração S2 60 min	kW	4.7x2	4.7x2
6.2	Classificação do motor da bomba em S3 - 15 %	kW	14.0	14.0
6.4	Voltagem da bateria, capacidade nominal K5	V/Ah	48/ 510	48/ 585
6.5	Peso da bateria	kg	850	1,030
	Dimensões da bateria C / L / A	mm	978/ 545/ 636	978/ 630/ 636
Outros Detalhes				
8.1	Tipo de controle de acionamento		AC	AC

FAVORENTRAREM CONTATO COM

Escritório Central (Escritório de Vendas)
14th Fl., Hyundai Bldg. 75, Yulgok-ro, Jongno-gu, Seoul 110-796, Korea
TEL (82) (2) 746-4609, 4753 / FAX (82) (2) 746-7444, 7445

Operação nas Américas: Hyundai Construction Equipment Americas, Inc.
6100 ATLANTIC BOULEVARD NORCROSS GA 30071
U.S.A TEL (1) 847-678-823-7802 / FAX (1) 847-678-823-7778

Operação na Europa: Hyundai Heavy Industries Europe N.V.
VOSSENDAAL 11, 2440 GEEL, BELGIUM
TEL (32) 14-56-2200 / FAX (32) 14-59-3405

www.hyundai-ce.com

2015. 1 Rev. 1

16/18/20B-9

Empilhadeiras de Contrapeso Elétricas

LEVANDO VOCÊ ADIANTE

HYUNDAI HEAVY INDUSTRIES



Sua satisfação é nossa prioridade!

A Hyundai apresenta uma nova linha de empilhadeiras a diesel da série 9.
As empilhadeiras de contrapeso de 4 rodas recentemente projetadas fornecem conforto ao dirigir para todos os operadores, aumentando a produtividade e tornando a manutenção mais fácil.

Empilhadeira compacta com tecnologia AC comprovada

- Desempenho Máximo
- Cabine de operações confortável
- Sistema de carga lateral da bateria
- Sistema de controle da curva
- Minialavancas controladas com as pontas dos dedos (opcional)
- Indicador de peso (opcional)
- Sistema de segurança que impede sobrecarga (opcional)



Algumas das fotos podem incluir equipamentos opcionais.

Eficiência Elevada & Desempenho Ideal

Projeto compacto, eficiente e de funcionamento suave fornecem um melhor desempenho e maior produtividade.

16/18/20B-9



Alavancas dos controles operacionais mais eficientes (opcional)
 O controle direcional eletrônico e a buzina secundária são montados na alavanca de elevação hidráulica para manobras rápidas e precisas.



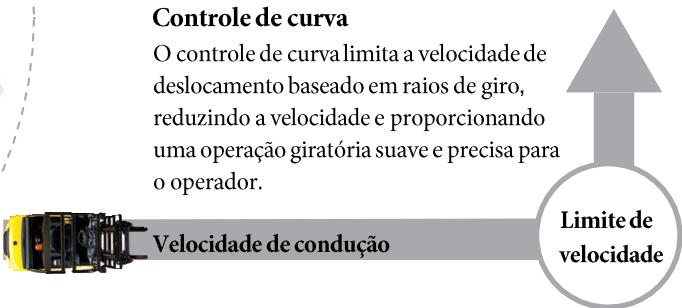
Alavancas de controle acionadas com as pontas dos dedos (opcional)
 Alavancas de controle acionadas com as pontas dos dedos permitem controle mais preciso e trabalho sem fadiga .
 O descanso de braço projetado ergonomicamente pode ser ajustado para cima, para baixo, para frente e para trás, de acordo com o tipo físico do operador.



Algumas das fotos podem incluir equipamentos opcionais.



Algumas das fotos podem incluir equipamentos opcionais.



Projetado para uma largura de área compacta e raios de giro.
 Usando um sistema de acionamento duplo reduz a largura da área e o consumo de energia. Além disso, as unidades de acionamento e os motores AC integrados no eixo dianteiro fornecem ao operador uma grande melhoria na capacidade de gradiente .



Gradabilidade (Máx.)		Velocidade de deslocamento (Máx.) descarregada	
Modelo	%	Modelo	km / h
16B-9	29.5	16B-9	17
18B-9	27.5	18B-9	17
20B-9	24.5	20B-9	17

Acionamento avançado e desempenho elevado com durabilidade comprovada e baixa manutenção.
 O acionamento fechado e o motor da bomba com tecnologia AC combinam potência, grandes intervalos entre as manutenções e excelente durabilidade. O motor AC sem escovas oferece maior eficiência e redução do custo de manutenção.

Sistema de nivelamento automático da forquilha (Opcional)
 A fim de melhorar a produtividade, o sistema de nivelamento automático da forquilha para automaticamente o movimento de inclinação quando o mastro está em uma posição reta.

Sistema de antirreversão, velocidade de deslocamento e gradabilidade
 O sistema de antirreversão impede que a máquina role para trás em uma rampa e combina recursos excepcionais para o arranque em rampas.

Segurança Avançada

O espaço do motorista projetado com segurança torna a sua operação mais confortável.

16/18/20B-9



Excelente visibilidade para uma operação segura
O mecanismo do cilindro de elevação otimizado fornece ao operador maior visibilidade.

Algumas das fotos podem incluir equipamento opcional.

Espelho panorâmico
O espelho panorâmico aumenta a visão do operador ao dar marcha a ré.

Protetor suspenso forte
Ultrapassando as exigências dos regulamentos EEC e ANSI, o protetor suspenso oferece grande proteção combinada com excelente visibilidade do entorno.

Características de segurança da forquilha
Quando as forquilhas estão sendo abaixadas, uma válvula de controle voltada para baixo mantém a velocidade controlada. A válvula de segurança evita que a forquilha caia no caso de um dano súbito da linha hidráulica.

OPSS (Operator Presence Sensing System - Sistema de Detecção de Presença do Operador)
Quando o operador não está sentado no banco, todos os movimentos de acionamento e do mastro ficam impossibilitados.



Algumas das fotos podem incluir equipamento opcional.

Lâmpadas de segurança & refletores traseiros
Faróis de halogênio e luzes combinadas de LED traseiras oferecem visibilidade ao condutor em todas as circunstâncias. Refletores traseiros montados no contrapeso aumentam a segurança para o condutor e para o processo.

Ergonomia Otimizada & Manutenção rápida e fácil



Um arranjo ideal dos componentes garante fácil acesso e conveniência para manutenção.

16/18/20B-9



Cabine do operador espaçosa

Algumas fotos podem incluir equipamento opcional.

A BT é desenhada como um projeto compacto e pequeno; contudo, o compartimento do operador tem um espaço amplo para utilização de, praticamente, qualquer operador.



Posição do pedal otimizada e tapete de chão.

A posição do acelerador e da válvula foi otimizada pela engenharia humana.



Altura de entrada rebaixada

A fim de entrar e sair da cabine de uma forma fácil e segura, a altura do degrau da entrada é de apenas 400 milímetros de altura.

Volante ajustável

Para alcançar uma posição de condução confortável, o ângulo da coluna de direção pode ser facilmente ajustado através de uma alavanca do lado da mão direita da coluna de direção.

Assento Grammer (Opcional)

Um assento com suspensão facilmente ajustável, baseado em um projeto de engenharia humana, proporciona maior conforto, reduzindo a fadiga do operador.



Monitor Avançado LCD

Algumas das fotos podem incluir equipamento opcional.

O monitor a cores LCD, com display inteligente e gráfico de 3,5 polegadas, permite ao operador controlar a máquina com facilidade e eficiência. O monitor fornece informações sobre a velocidade e a alavanca do acelerador, orientar quanto ao ângulo e o sentido da marcha, possui indicador de carga da bateria, contador de horas e indicador do modo de funcionamento. O indicador de carga opcional exibe o peso da carga no monitor. O operador pode selecionar vários modos de desempenho para satisfazer todas as condições de trabalho. É multi-idiomas (máximo de 11 idiomas).

modo H (High - Alto) **modo N** (Normal) **modo E** (Econômico)
modo Tartaruga



Substituição de bateria simples

O compartimento de bateria é equipado com um conjunto de remoção da bateria lateral para fácil remoção e substituição.

Reservatório de óleo do freio com sensor de nível

O reservatório de óleo do freio aprimorado, localizado no painel superior esquerdo, está equipado com um sensor de nível eletrônico facilmente visível através do monitor.

Nova Série 9

Especificação do Mastro (16/18B-9)

Tipo de Mastro		Altura Máxima da Forquilha (mm)	Altura Máxima (Rebaixado) (mm)		Altura de elevação limitada (mm)				Ângulo de inclinação (graus)	Capacidade de Carga sem mudança lateral em (500 mm LC) (kg)		Capacidade de Carga com mudança lateral em (500 mm LC) (kg)		Peso empilhadeira (Descarregada) (kg)	
					Com encosto carregada		Sem encosto carregada								
					16/18B-9	16B-9	18B-9	16B-9		18B-9	16B-9	18B-9	16/18B-9	16B-9	18B-9
Estágio 2 Limitado elevação livre	V250	2.525	1,720	1,729	35	35	35	35	5/7	1,600	1,800	1,530	1,730	3,080	3,228
	V270	2.725	1,820	1,829	35	35	35	35	5/7	1,600	1,800	1,530	1,730	3,092	3,240
	V300	3.025	1,970	1,979	35	35	35	35	5/7	1,600	1,800	1,530	1,730	3,112	3,260
	* V330	3.325	2,120	2,129	35	35	35	35	5/7	1,600	1,800	1,530	1,730	3,132	3,280
	V350	3.525	2,220	2,229	35	35	35	35	5/7	1,600	1,800	1,530	1,730	3,145	3,293
	V370	3.725	2,320	2,329	35	35	35	35	5/7	1,600	1,800	1,530	1,730	3,158	3,306
	V400	4.025	2,470	2,479	35	35	35	35	5/7	1,550	1,800	1,490	1,730	3,183	3,330
	V450	4.525	2,820	2,829	35	35	35	35	5/5	1,500	1,750	1,440	1,680	3,250	3,398
Estágio 2 completo elevação livre	V500	5.025	3,070	3,079	35	35	35	35	5/5	1,400	1,650	1,340	1,590	3,284	3,431
	V550	5.525	3,320	3,329	35	35	35	35	5/5	1,350	1,600	1,300	1,540	3,304	3,451
	VF300	3.025	1,970	1,979	972	981	1534	1543	5/5	1,600	1,800	1,530	1,730	3,151	3,298
Estágio 3 completo elevação livre	VF330	3.325	2,120	2,129	1122	1131	1684	1693	5/5	1,600	1,800	1,530	1,730	3,172	3,320
	VF350	3.525	2,220	2,229	1222	1231	1784	1793	5/5	1,600	1,800	1,530	1,730	3,187	3,335
	TF/TS37	3.735	1,770	1,779	772	781	1260	1269	5/5	1,550	1,800	1,490	1,730	3,228	3,375
Estágio 3 completo elevação livre	TF/TS40	4.035	1,870	1,879	872	881	1360	1369	5/5	1,500	1,750	1,440	1,690	3,248	3,395
	TF/TS43	4.335	1,970	1,979	972	981	1460	1469	5/5	1,475	1,725	1,420	1,660	3,267	3,415
	TF/TS45	4.535	2,070	2,079	1072	1081	1560	1569	5/5	1,450	1,700	1,390	1,640	3,287	3,434
	TF/TS47	4.735	2,120	2,129	1122	1131	1610	1619	5/5	1,425	1,650	1,370	1,590	3,297	3,445
	TF/TS50	5.035	2,220	2,229	1222	1231	1710	1719	5/5	1,400	1,600	1,340	1,540	3,317	3,465
	TF/TS55	5.535	2,420	2,429	1422	1431	1910	1919	5/5	1,325	1,500	1,300	1,450	3,357	3,504
	TF/TS60	6.035	2,620	2,629	1622	1631	2110	2119	5/5	1,250	1,350	1,200	1,300	3,420	3,568
	TF/TS65	6.535	2,820	2,829	1822	1831	2310	2319	5/5	1,050	1,300	1,000	1,250	3,465	3,613
	TF/TS70	7.035	3,020	3,029	2022	2031	2510	2519	5/5	900	1,050	860	1,010	3,504	3,651

Especificação do Mastro (20B-9)

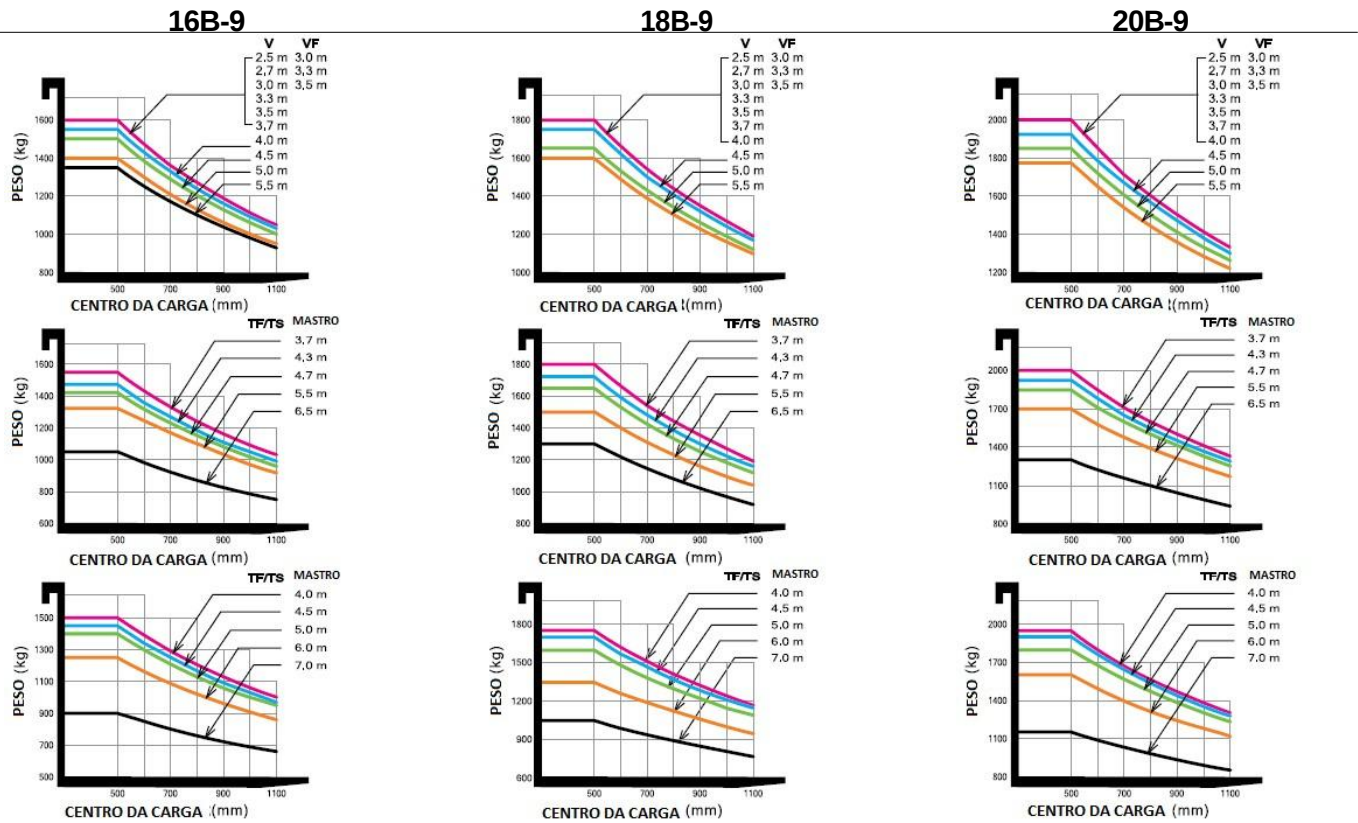
Tipo de Mastro		Altura Máxima da Forquilha (mm)	Altura Máxima (Rebaixado) (mm)	Altura de elevação limitada (mm)		Ângulo de inclinação (graus)	Capacidade de Carga sem mudança lateral em (500 mm LC) (kg)	Capacidade de Carga com mudança lateral em (500 mm LC) (kg)	Peso empilhadeira (Descarregada) (kg)
				Com encosto carregada	Sem encosto carregada				
		20B-9	20B-9	20B-9	20B-9	20B-9	20B-9	20B-9	20B-9
Estágio 2 limitado elevação livre	V250	2,530	1,729	40	40	5/7	2,000	1,930	3,428
	V270	2,730	1,829	40	40	5/7	2,000	1,930	3,440
	V300	3,030	1,979	40	40	5/7	2,000	1,930	3,460
	* V330	3,330	2,129	40	40	5/7	2,000	1,930	3,480
	V350	3,530	2,229	40	40	5/7	2,000	1,930	3,493
	V370	3,730	2,329	40	40	5/7	2,000	1,920	3,506
	V400	4,030	2,479	40	40	5/7	2,000	1,920	3,531
	V450	4,530	2,829	40	40	5/5	1,925	1,860	3,598
Estágio 2 completo elevação livre	V500	5,030	3,079	40	40	5/5	1,850	1,790	3,632
	V550	5,530	3,329	40	40	5/5	1,775	1,710	3,652
	VF300	3,030	1,979	986	1,548	5/5	2,000	1,930	3,499
Estágio 3 completo elevação livre	VF330	3,330	2,129	1,136	1,698	5/5	2,000	1,930	3,520
	VF350	3,530	2,229	1,236	1,798	5/5	2,000	1,930	3,535
	TF/TS37	3,740	1,779	786	1,274	5/5	2,000	1,930	3,576
	TF/TS40	4,040	1,879	886	1,374	5/5	1,950	1,880	3,596
	TF/TS43	4,340	1,979	986	1,474	5/5	1,925	1,860	3,615
	TF/TS45	4,540	2,079	1,086	1,574	5/5	1,900	1,840	3,635
	TF/TS47	4,740	2,129	1,136	1,624	5/5	1,850	1,790	3,645
	TF/TS50	5,040	2,229	1,236	1,724	5/5	1,800	1,750	3,665
	TF/TS55	5,540	2,429	1,436	1,924	5/5	1,700	1,640	3,705
	TF/TS60	6,040	2,629	1,636	2,124	5/5	1,600	1,540	3,768
	TF/TS65	6,540	2,829	1,836	2,324	5/5	1,300	1,250	3,813
	TF/TS70	7,040	3,029	2,036	2,524	5/5	1,150	1,100	3,852

* Padrão

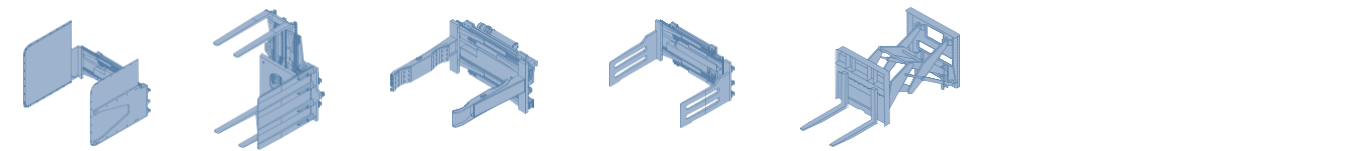
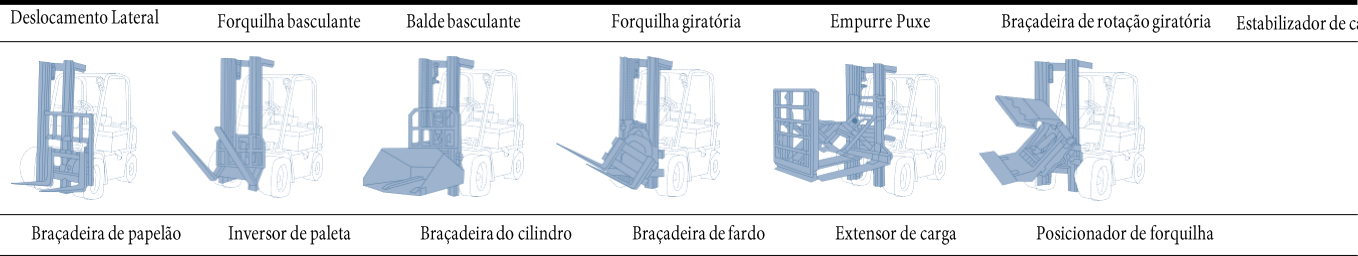
※Mastro TS: Ampla Visibilidade Estágio 3 Completo Elevação Livre Mastro com 2 Cilindros de Elevação Livre .

16/18/20B-9

Capacidade de carga



Componentes variados



Itens Opcionais

- FORQUILHA (mm)
16 / 18B-9 : 35X100X750, 850, 900(STD), 1050, 1200, 1350, 1500
20B-9 : 40X100X900(padrão), 950, 1000, 1050, 1150, 1200, 1350, 1500, 1600
- GALOCHA (mm) : 1300 / 1500 / 1700
- Deslocamento lateral Integral
- Pneu: SÓLIDO (padrão) / não deixa marca /
Largura do pneu [16B-9 : Pneu dianteiro (200 / 50-10)]
- Assento: Grammer
- M.C.V : 2-Carretel (padrão), 3-Carretel, 4-Carretel
- NIVELAMENTO AUTOMÁTICO DA FORQUILHA
- LÂMPADA DO FAROL
- Indicador de Carregamento
- Lâmpada de trabalho
- OPSS : Mastro
- UL : ES, EE
- Cabine
- Comutador de direção na alavanca
- Armazenamento a frio (para ambientes de trabalho frios -30°C)